ГОУ ЯО «Ярославская школа № 38»

 Рассмотрено на ПМПК Утверждено приказом
 № 01-10/466\_\_\_ от \_\_15.10.2020г.\_\_\_\_\_
 директор школы № 38\_\_\_\_Е.Г. Кислова

Рабочая программа

**ПО ТРУДОВОЙ ПРАКТИКЕ
 ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТРУДОВОМУ ОБУЧЕНИЮ
ШВЕЙНОМУ ДЕЛУ в 8 классе**

**Шергина М.В.** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
(ФИО учителя) (подпись)

\_\_Осипова И.Н.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 (ФИО рецензента, подпись)

г. Ярославль
2020–2021 учебный год

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Дата** | **Наименование тем****согласно программы** | **Всего****часов** | **Практическая****работа** | **Коррекционно-****развивающие****упражнения** | **Словарная****работа** | **Оборудование** |
|  |  | **Жилет** | **10** |  |  |  |  |
| 1 | 29.04 | Правила ТБ при работе на швейной машине,с ручными инструментами, утюгом.Техника выполнения стачного шва с последующим обметыванием. | 2 | Стачивание боковыхсрезов с последующимобметыванием.Стачивание подкройныхобтачек. | Развитие глазомера"Ровный шов". | Подкройная обтачка,обметывание. | Шв. машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образецподкройной обтачки. |
| 2 | 11.05 | Техника выполнения стачного шва с последующим обметыванием. | 2 | Стачивание боковыхсрезов с последующимобметыванием.Стачивание подкройныхобтачек. | Развитие глазомера"Ровный шов". | Подкройная обтачка,обметывание. | Шв. машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образецподкройной обтачки. |
| 3 | 13.05 | Обработка проймы подкройной обтачкой. | 2 | Обметывание обтачкина машине "зигзаг"Обработка проймыподкройной обтачкой, настрачным швом. | Коррекция памяти.Из набора образцов Выбрать нужный образец. | Настрачной шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образец«обработка проймыПодкройной обтачкой» |
| 4 | 18.05 | Обработка проймыподкройной обтачкой. | 2 | Обметывание обтачкина машине «зигзаг»Обработка проймыподкройной обтачкой, настрачным швом. | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужный образец. | Настрачной шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образец«обработка проймыподкройной обтачкой» |
| 5 | 20.05 | Обработка проймы подкройной обтачкой. | 2 | Обметывание обтачкина машине "зигзаг"Обработка проймыподкройной обтачкой, настрачным швом. | Коррекция памяти. Из набора образцов выбрать нужный образец. | Настрачной шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образец«обработка проймыподкройной обтачкой» |
| 6 | 25.05 | Обработка горловины с одновременной обработкой бортов. | 2 | Приметать и притачать обтачку горловины и бортов, настрачным швом.Обметывание обтачекна машине «зигзаг» | Коррекция памяти. Из набора образцов выбрать нужныйобразец. | Приметать, притачать.Настрачной шов. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образец«обработка горловиныи бортов подкройной обтачкой» |
| 7 | 27.05 | Приметать и притачать обтачку горловины и бортов, настрачным швом. Обметывание обтачек на машине «зигзаг» | 2 | Приметать и притачать обтачку горловины и бортов, настрачным швом.Обметывание обтачекна машине «зигзаг» | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец. | Приметать, притачать.Настрачной шов. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образец«обработка горловиныи бортов подкройной обтачкой» |
| 8 | 31.05 | Обработка горловиныс одновременной обработкой бортов. | 2 | Приметать и притачать обтачку горловины и бортов, настрачным швом.Обметывание обтачекна машине "зигзаг" | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец. | Приметать, притачать.Настрачной шов. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образец«обработка горловиныи бортов подкройной обтачкой» |
| 9 | 1.06 | Обработка горловиныс одновременной обработкой бортов. | 2 | Приметать и притачать обтачку горловины и бортов, настрачным швом.Обметывание обтачекна машине "зигзаг". ВТО изделия | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец. | Приметать, притачать.Настрачной шов. Приутюживание | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов, образец«обработка горловиныи бортов подкройной обтачкой» |
| 10 | 2.06 | Влажно-тепловая обработка изделия | 2 | Влажно-тепловая обработка изделия | Сравнение собразцом. | Отутюжить | Образец готовогоизделия.Утюг. |
|  |  | **Фартук** | **10** |  |  |  |  |
| 1 | 3.06 | Техника выполнения стачного шва с последующим обметыванием. | 2 | Стачивание плечевыхсрезов с последующимобметыванием. | Развитие глазомера«Ровный шов».  | Стачной шов, обметочный шов | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 2 | 4.06 | Техника выполнения стачного шва с последующим обметыванием. | 2 | Стачивание плечевыхсрезов с последующимобметыванием. | Развитие глазомера«Ровный шов». | Стачной шов, обметочный шов | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 3 | 7.06 | Обработка завязокнакладным швомс двумя закрытыми срезами | 2 | Обработка завязокнакладным швомс двумя закрытыми срезами | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец. | Накладной шовс двумя закрытыми срезами | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 4 | 8.06 | Обработка завязокнакладным швомс двумя закрытыми срезами | 2 | Обработка завязокнакладным швомс двумя закрытыми срезами | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец. | Накладной шовс двумя закрытыми срезами | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 5 | 9.06 | Обработка проймыОбработка боковых срезов, среза низаокантовочным швом.притачивание завязок | 2 | Обработка проймыбоковых срезовокантовочным швом | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец | Окантовочный шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 6 | 10.06 | Обработка проймыОбработка боковых срезов, среза низаокантовочным швом.притачивание завязок | 2 | Обработка проймыбоковых срезовокантовочным швом | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец | Окантовочный шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 7 | 11.06 | Обработка проймыОбработка боковых срезов, среза низаокантовочным швом.притачивание завязок | 2 | Обработка проймыбоковых срезовокантовочным швом | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец | Окантовочный шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 8 | 15.06 | Обработка проймыОбработка боковых срезов, среза низаокантовочным швом.притачивание завязок | 2 | Обработка проймыбоковых срезовокантовочным швом | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец | Окантовочный шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 9 | 16.06 | Обработка проймыОбработка боковых срезов, среза низаокантовочным швом.притачивание завязок | 2 | Обработка проймыбоковых срезовокантовочным швом | Коррекция памяти.Из набора образцов выбрать нужныйобразец | Окантовочный шов. Пройма. | Шв. Машины, швейныепринадлежности, образцы машинных швов |
| 10 | 17.06 | Влажно-тепловая обработка изделия | 2 | Влажно-тепловая обработка изделия | Сравнение собразцом. | Отутюжить | Образец готовогоизделия. Утюг. |

**Пояснительная записка.**

 Рабочая программа по трудовой практике для обучающихся **8 классов** разработана в соответствии с адаптированной основной общеобразовательной программой по профессионально-трудовому обучению, швейному делу, для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой-М: «Гуманитар», изд. Центр «Владос», 2011 год.

2. **Целью** трудовой практики является:

- продолжить формировать знания, умения и навыки по профилю швейное дело.

Достижение поставленной цели осуществляется решением следующих **задач**:

продолжать развивать трудовые умения и навыки у обучающегося согласно программы;

закреплять умения выполнять ручные, машинные и утюжильные операции;

закреплять знания профессиональной терминологии;

закреплять навыки обращения с материалами и инструментами;

закреплять умения планировать свою работу, пользоваться технологическими картами, использовать приемы самоконтроля.

3. Данная рабочая программа рассчитана на 20 дней (по 2 часа в день).

4. **Учебно-методический комплект**:

- адаптированная основная общеобразовательная программа по профессионально- трудовому обучению, швейному делу, для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой-М: «Гуманитар», изд. Центр «Владос», 2011 год;

- учебник 8 класс Г.Б. Картушина; Г.Г. Мозговая «Просвещение» 2012 год.

- технологические карты и образцы изделий.

5. **Система учета и контроля планируемых результатов осуществляется** теоретическим опросом и выполнением практических работ.

6. **Основные требования к знаниям, умениям и навыкам обучающегося.**

Обучающийся должен знать:

- правила ТБ при работе на швейной машине, с ручными инструментами, утюгом;

- организацию рабочего места;

- технические условия обработки проймы, горловины, бортов подкройной обтачкой;

- технические условия выполнения настрачного шва, обметочного «зигзаг».

Обучающийся должен уметь:

- применять на практике ТБ при работе на швейной машине, утюге, ручными инструментами;

- организовать свое рабочее место;

- выполнять швы: настрачной, обметочный «зигзаг».

- выполнять обработку проймы, горловины, бортов подкройной обтачкой;

- выявлять дефекты и их устранять;

- сравнивать с образцом.